

HBE-95

Rivestimento epossidico ad alto spessore

Il Canusa **HBE-95** è un rivestimento epossidico avanzato bicomponente specificatamente formulato per tubazioni a temperature moderate.

Applicato su acciaio nudo, l'HBE garantisce alte prestazioni su tubazioni con una temperatura massima di esercizio di 95°C.

L'**HBE-95** è utilizzato per la protezione di giunti di saldatura, valvole e pezzi speciali, e come riparazioni di rotture su tubazioni rivestite in FBE o per progetti di riabilitazione.

L'**HBE-95** è un prodotto ecologico, 100% solido; il sistema epossidico Novolac permette sia l'applicazione spray che a pennello direttamente sul substrato.

Protezione anticorrosiva fino a 95°C

- L'HBE 95 è un rivestimento epossidico progettato per proteggere tubazioni con una temperatura di esercizio fino a 95°C con prestazioni eccezionali.

Supera le prestazioni richieste dai rivestimenti FBE

- Supera le prestazioni richieste dai rivestimenti FBE, inclusa la resistenza all'impatto, le prove di adesione in immersione in acqua calda, e la resistenza al distacco catodico, come specificato dagli standard statunitensi, britannici e canadesi.

Possibilità di indurimento Rapido, Medio e Lento

- L'HBE 95 è disponibile in 3 differenti opzioni di indurimento: Rapido, Medio e Lento, da utilizzarsi in considerazione della temperatura ambiente e del ciclo di vita richiesto.

Notevole spessore con una singola applicazione

- Un singolo passaggio direttamente sull'acciaio permette al rivestimento di raggiungere uno spessore di 500-1000 micron.

Principali ambiti d'uso

- Linee principali, progetti di riabilitazione, rivestimento di giunti di saldatura testa-testa, riparazione di danneggiamenti e falle su tubazioni rivestite in FBE, valvole, pezzi speciali, applicazioni per Trivellazioni Orizzontali controllate.



Applicazioni



Petrolio e Gas



Riparazione / Riabilitazione



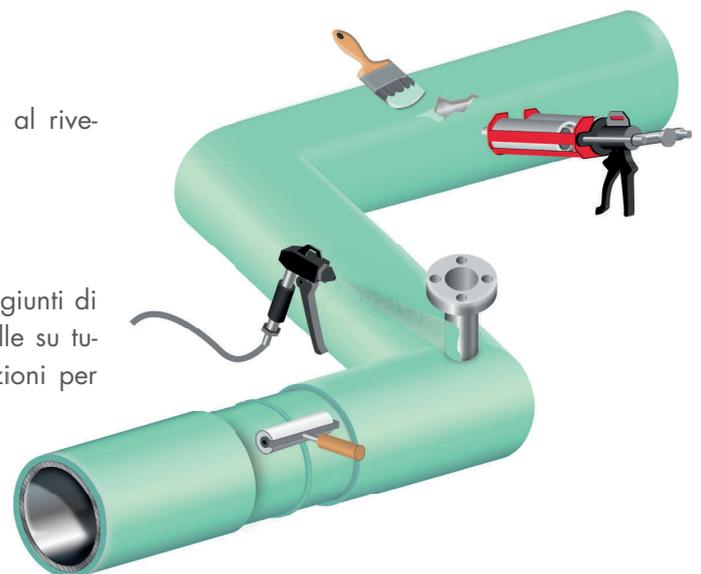
Resistente all'abrasione



Giunti saldatura testa-testa



Pezzi speciali



HBE 95 Rivestimento epossidico ad alto spessore



AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2015

Caratteristiche	Caratteristiche secondo test CSA-Z245.20-10
Temperatura di esercizio tubazione	fino a 95°C
Spessore tipico	500 micron
Rapporto di miscelazione	3:1 (volume)
Durezza	100%
Peso specifico	resina: 1,49 indurente: 1,048
Durezza (ASTM D2240)	> 85
Adesione all'acciaio	> 2300 psi
Adesione all'FBE	> 2000 psi
Distacco catodico @ 28 giorni, 23°C	< 3 mm
Distacco catodico @ 28 giorni, 120°C	< 8 mm
Distacco catodico @ 28 giorno, 150°C	< 8 mm
Resistenza all'impatto @ -30°C	< 3.0 J
Resistenza all'impatto @ 25°C	< 3.0 J
Immersione in acqua calda @ 28 giorni, 75°C	categoria 1
Immersione in acqua calda @ 28 giorni, 95°C	categoria 1
Assorbimento acqua (ASTM D570)	< 0,1%
Resistenza chimica (ASTM D543)	eccellente in PH diversi
Scadenza	3 anni se stoccato nella confezione originale, temperatura tra 5°C e 40°C
Opzioni di indurimento ¹	
Indurimento super rapido ²	tempo di gelificazione: forzato
Indurimento rapido	tempo di gelificazione: < 10 minuti
Indurimento medio	tempo di gelificazione: < 15 minuti
Indurimento lento	tempo di gelificazione: < 20 minuti
Quantità tipica di kit richiesta per diametro tubazione ³	
da 4.5" - 16"	kit da 0,5 litri
da 18" - 32"	kit da 1 litro
da 34" - 50"	kit da 1,5 litri

¹ Tempo di gelificazione misurato @ 23°C. Per ulteriori informazioni contattare LK2.

² La tecnologia per l'indureimento ultrarapido (SFT) è utilizzata per le riparazioni in impianti di rivestimento FBE.

³ Basato su uno spessore medio del rivestimento di 400 mm, 25 mils (365 micron) ed una percentuale di spreco del 50%.

Sicurezza

Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare attentamente tutte le etichette di sicurezza stampigliate sul contenitore. Consultare la Scheda di Sicurezza Canusa. Osservare e rispettare tutte le regolamentazioni locali in materia di sicurezza.

Dal 1967 Canusa-CPS è leader nello sviluppo e produzione di rivestimenti anticorrosivi. I prodotti Canusa sono realizzati secondo i più alti standard di qualità e sono disponibili in diverse configurazioni, per adattarsi ad applicazioni di progetto specifiche.



LK2 S.r.l.

Viale Manzoni, 26/E
20081 Abbiategrasso (MI)
Sede Legale: Piazza Zamara, 27
23036 Palazzolo sull'Oglio (BS)

Tel: +39 02 94.96.07.47
e-mail: info@lk2group.com
www.lk2group.com

Canusa-CPS A division of ShawCor Ltd.

Head Office

25 Bethridge Rd.
Toronto, ON M9W 1M7 Canada
Tel: +1 416 743 7111
Fax: +1 416 743 5927

Europe, Middle East, Africa & Russia

Unit 3, Sterling Park,
Gatwick Road, Crawley,
West Sussex UK
Tel: +44 1293 541254
Fax: +44 1293 541777